



SINERGIA[®]
Soluciones s. l.

ED1810.01

UPS



SISTEMA DE ALIMENTACIÓN INTERRUMPIDA
30-300kVA
SERIE INGENIO

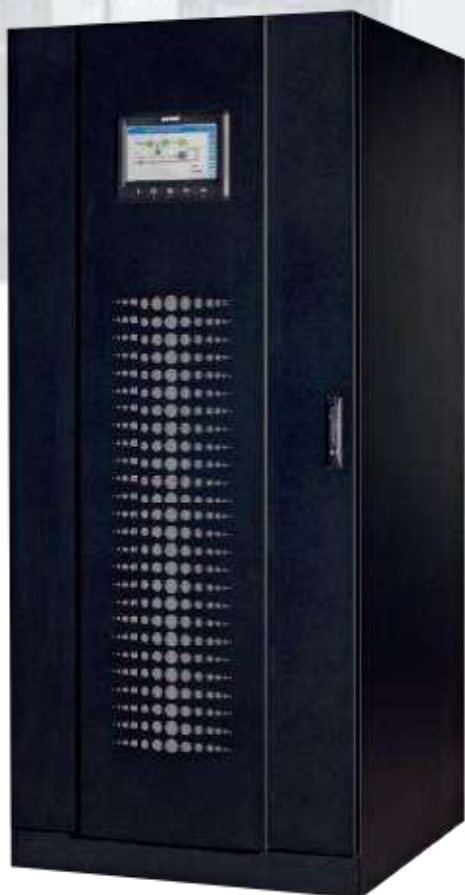
www.sinergiasl.com

Serie INGENIO

FP 1

96 %

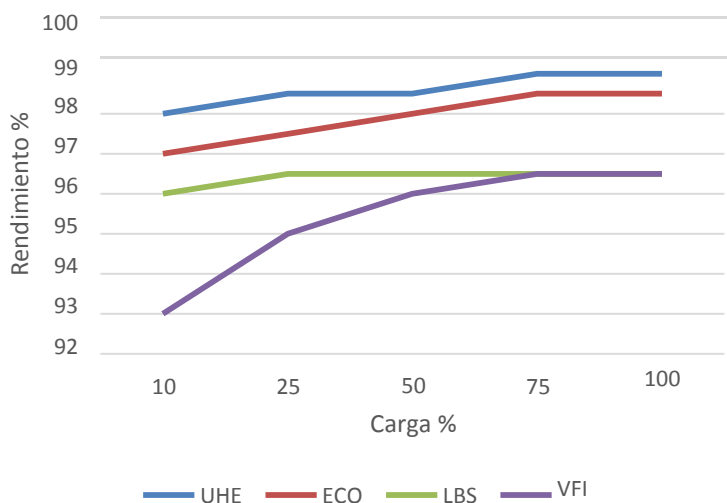
Rendimiento



- ✓ Doble Conversión DSP+IGBT, VFI-SS-111.
- ✓ Rendimiento de hasta el 99%.
- ✓ UPS Sin transformador.
- ✓ Factor de potencia de la unidad en la entrada.
- ✓ Cargador digital de baterías con gestión inteligente ABM y compensación de temperatura programable.
- ✓ Factor de potencia de la unidad en la salida.
- ✓ Protección backfeed incluida para potencias a partir de 60kVA.
- ✓ Capacidad para montar baterías internas en modelos 30 ÷ 80kVA.
- ✓ Fácil de instalar y mantener.
- ✓ Nuevo sistema de ventilación que permite colocar el UPS incluso pegado a la pared.
- ✓ Modo Dinámico de paralelo con hasta 6 unidades en paralelo.
- ✓ Comunicación vía puerto RS-232, USB, RS-485 (opcional) o Interface Ethernet/SNMP (opcional), que proporciona capacidad de monitorización y control, local y remoto. Protocolo MODBUS/JBUS habilitado (opcional). EPO remoto. Panel remoto.
- ✓ Solución completa de monitorización y control remoto del funcionamiento del sistema.

Alta Eficiencia Energética

Rendimiento Ingenio MAX



La serie INGENIO ha sido diseñada para proporcionar la mayor eficiencia, lo que se traduce en un menor coste de operación. La nueva tecnología "Green conversión 3-L" reduce el consumo de energía por parte de propio UPS, permitiendo alcanzar de esta manera un rendimiento sumamente elevado. También se reducen las necesidades de climatización en sus instalaciones.

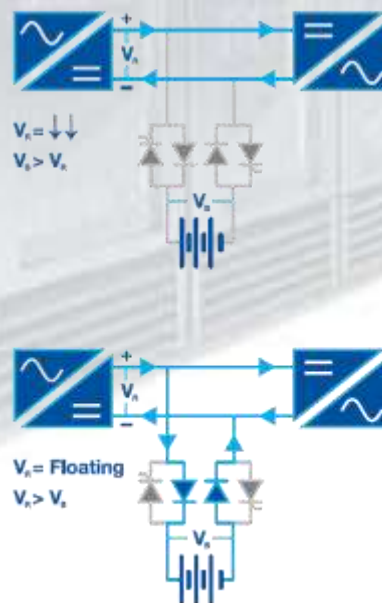
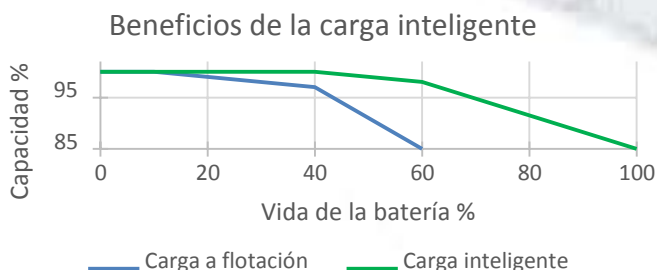
- UHE: Modo Ultra High Efficiency, permite alcanzar un 99% de eficiencia.
- ECO: Modo ECO, alcanza un 98% de eficiencia en modo VFD (Voltaje y frecuencia dependientes).
- LBS: Modo Load Based Shutdown, apaga los sistemas que no sean necesarios en paralelo.
- VFI : Modo Online doble conversión



Su eficiente sistema de refrigeración, su excelente diseño y la ausencia de transformador permiten alcanzar una eficiencia de hasta el 96%, certificado por TÜV Nord. Estas características lo convierten en el sistema ideal para sus instalaciones.

Gestión de baterías avanzado

La tecnología "Green conversión 3-L" también proporciona una gestión avanzada de baterías que permite preservar las baterías y extender su vida útil hasta un 40% más que si no se realizase la gestión inteligente. Gracias a la compensación de temperatura y a la realización de test automáticos y manuales, conseguirá sacar un mayor beneficio a las baterías.

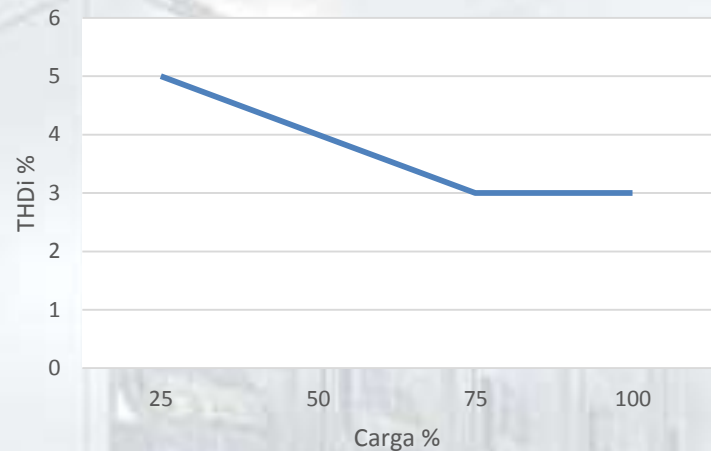


Soluciones de Alta Disponibilidad

Potencia sin límites

La serie INGENIO ha sido concebida pensando en el ahorro y la eficiencia energética para las potencias más elevadas y los entornos más exigentes. Toda la serie INGENIO cuenta con un factor de potencia igual a 1. Gracias a este máximo factor de potencia, y a su bajo THDi, no es necesario sobredimensionar la red eléctrica de entrada ni la capacidad del UPS, lo cual supone un gran ahorro sin sacrificar la seguridad de las cargas y del propio UPS.

THDi Serie INGENIO



Facilidad de acceso e instalación

Gracias a su diseño, la serie INGENIO puede instalarse pegado a la pared en su parte trasera, o incluso a otros equipos lateralmente.

Sus accesos, permiten llegar al mantenimiento de sus componentes fácil y rápidamente, reduciendo el MTTR al máximo. La acometida inferior permite su integración en los entornos más exigentes.

Su ventilación extrae el aire por la parte superior, con mínimas perturbaciones para su entorno.



INGENIO

80 kW 11' Autonomía
en **0,52 m²**

Diseño compacto

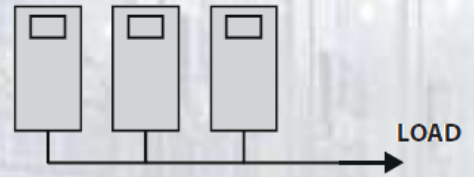
La serie INGENIO cuenta con un diseño sumamente eficiente y compacto. Esta serie se caracteriza por tener una de las huellas más pequeñas del mercado, así como una de las mayores densidades de potencia. Además, para potencias de hasta 80kVA se pueden instalar las baterías de forma interna, evitando así armarios anexos para alojar baterías.



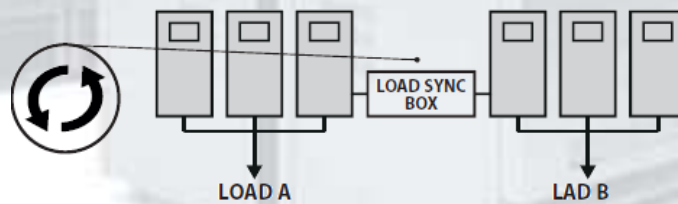
Paralelo



La serie INGENIO tiene la posibilidad de conectar hasta 6 unidades en paralelo para que compartan la carga, otorgando la máxima capacidad al sistema y permitiendo crecer a medida que aumenten las necesidades del cliente.



Todas las unidades pueden ser conectadas en anillo redundante, de forma que si una unidad falla otra pasará a alimentar su carga. De esta manera se consigue una seguridad en el suministro superior al 99% de disponibilidad. El Bypass está centralizado para paralelos redundantes.

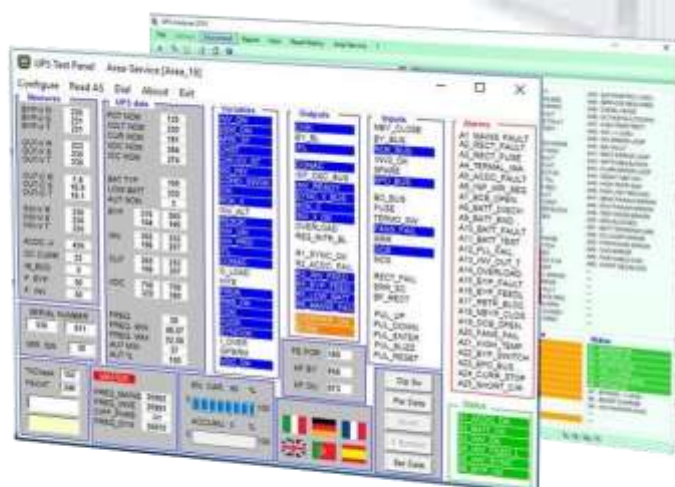


Comunicaciones fiables

Comunicaciones y opcionales

Completa disponibilidad de comunicaciones, software de gestión y opcionales.

- Tarjetas de comunicaciones SNMP
- Dry Contact
- MODBus
- USB
- RS232
- Software de Gestión remota y local
- Display Remoto
- Sensores de temperatura y humedad
- Posibilidad de configuración para baterías de Plomo o de Ni-Cd.
- TELESERVICIO
- Transformador de entrada o salida (Internos hasta potencias de 80kVA), incluso con adaptación de tensiones.



Software de gestión del UPS

Visualización

Control

Mantenimiento

Especificación	Características									
Modelo	Ingenio PLUS						Ingenio MAX			
Potencia Nominal de Salida (kVA/kW)	30	40	60	80	100	125	160	200	250	300
Topología	On-line, doble conversión (acorde a IEC 62040-3:VFI-SS-111)									
ENTRADA										
Tecnología Puente Rectificador	De IGBT									
Voltaje Nominal (Vac)	400Vac, +10%-20%									
Frecuencia Nominal (Hz)	50÷60Hz, (±10%)									
Distorsión Armónica (THDi)	<3%									
Factor de Potencia	> 0,99									
SALIDA										
Tecnología Puente Inversor	De IGBT									
Voltaje Nominal (Vac)	380 ÷ 415 (ajustable)									
Frecuencia	50/60Hz (ajustable)									
Distorsión Armónica de salida (THD)	<1% carga lineal / <5% carga no lineal									
Factor de Cresta (con carga no lineal)	3:1									
Capacidad Sobrecarga sobre Inversor	125% parar 10 min. 150% para 30 seg,									
COMUNICACIONES Y SOFTWARE										
Puerto RS-232 y USB	incluido									
Interface de Dry Contact	Opcional									
Adaptador Ethernet con protocolo SNMP	Opcional									
Software de Tele-gestión Y "Shutdown"	Distintas opciones									
GENERALES										
Eficiencia (AC/AC)	Hasta 95 %						Hasta 96 %			
Temperatura Ambiente de trabajo (°C)	0 ÷ 40									
Humedad Relativa	< 95% (No condensada)									
Ruido acústico (acorde EN50091) (dB)	< 62									
Inmunidad (EMI)	Acorde a "EN 50091 - 2" (CE Etiquetado)									
FÍSICAS										
Dimensiones SAI: W x D x H en mm	465x650x1230		560x940x1800				850x960x1980			
Peso en Kg	365	385	250	300	320	360	380	720	850	CON



Servicios



Consultoría

Consulte a nuestros expertos con varios años de experiencia en el sector, le darán el mejor asesoramiento y consejos. También realizamos estudios, auditorías y le ayudamos en la elaboración de sus proyectos, llave en mano.



Atención personalizada

En Sinergia Soluciones S.L. estamos disponible para cualquier duda. Recibirá una atención personal y única.



SAT

El servicio técnico de Sinergia Soluciones puede solucionar cualquier problema de sus equipos electrónicos. También ofrecemos distintos tipos de mantenimiento con cobertura en toda la península:

- 24 / 7
- 5 / 8
- Todo riesgo
- Preventivo
- Correctivo

